

## Produktinformation

# 77 02 135 H

## Elektronik-Seitenschneider mit eingesetzter Hartmetallschneide

DIN ISO 9654



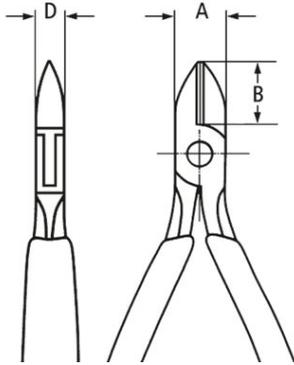
- Für extreme Anforderungen an schneidende Zangen durch harte oder zähe Materialien, z. B. Piano-, Nickel-, Wolfram- und Diodendraht, wie sie immer häufiger in der Elektronik- und Luft-/Raumfahrtindustrie eingesetzt werden
- Immer das richtige Schneidwerkzeug, auch bei härtestem Material
- Präzisions-Hartmetallschneiden eingelötet in geschmiedete Rohlinge
- Stabiles, durchgestecktes und spielfreies Gelenk
- Schneidhärte der HM-Schneiden 80 - 83 HRC
- Zangen mit Hartmetallschneiden haben eine wesentlich höhere Standzeit als solche mit konventionellen Schneiden
- Dauerhaft zuverlässige Schneidergebnisse durch die Vermeidung von Schneidendeformationen durch Überlastung
- Hohe Kostenersparnis durch längere Lebensdauer der Zangen



Allgemein	
Artikel-Nr.	77 02 135 H
EAN	4003773075806
Kopf	spiegelpoliert
Griffe	mit Mehrkomponenten-Hüllen
Gewicht	115 g
Abmessungen	135 x 50 x 20 mm
Norm	DIN ISO 9654
REACH- Konformität	enthält keine SVHC
RoHS- Konformität	nicht anzuwenden

Technische Attribute	
Schneidwerte mittelharter Draht (Durchmesser)	Ø 1,6 mm
Schneidwerte harter Draht (Durchmesser)	Ø 1,2 mm
Schneidwerte Pianodraht (Durchmesser)	Ø 0,8 mm
Schneidwerte weicher Draht (Durchmesser)	Ø 2,2 mm
Backenlänge (B)	18 mm
Backendicke (am Gelenk) (D)	9,5 mm
Kopfbreite (A)	15 mm

## Technische Attribute



*Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten*

