

Produktdatenblatt

4956-1

EAN-No. 4000896073160



Anwendung:

Prüfen der Bremsscheiben-Stärke

(Verschleißgrad der Bremsscheibe)

– Fahrzeugherstellerangaben beachten –

- Ballige Messflächen
- Für Pkw und Motorräder
- Messbereich: 60 mm
- Schnabellänge: 75 mm
- Feststellschraube und Schleppnonius (Nonius $\frac{1}{10}$)
- In Ledertasche
- Made in Germany
- Netto-Gewicht (kg): 0,15 kg

Artikelnummer

4956-1